

**SUPPORTO INFORMATICO
PER LA PROGETTAZIONE**

SOFTWARE C.A.M. 3D HYPERMILL EXPERT 3 ASSI / 5 ASSI

N. 1 MIKRON MOD. HPM 600 HD C.N.C.
Tre assi controllati (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),
cambio utensili N° 30 pos.
Mandrino 20.000 qir./min. HSK-A63

N. 1 MIKRON MOD. HPM 1200 HD C.N.C.
Tre assi controllati. (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),
cambio utensili N° 60 pos.
Mandrino 20.000 gir./min. HSK-A63

N. 1 TAKUMI **MOD. UR600**
Cinque assi controllati. (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),
cambio utensili N° 40 pos.
Mandrino 20.000 gir./min. HSK-A63 con asse B - 120°/+30°

N. 1 MAZAK QT200 MY X 500 con n. 5 assi motorizzati
N. 1 SCHAUBLIN MOD. 225-TMi C.N.C.

N. 1 WEILER MOD. PRIMUS

completo di vite e madrevite accessorio **SYSTEM 3R**

N. 1 ISPER MOD. HSP 643 RB 5 ASSI

Alta Velocità - Cinque assi controllati (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),cambio utensili N° 20 pos. - Mandrino 30.000 qir./min.

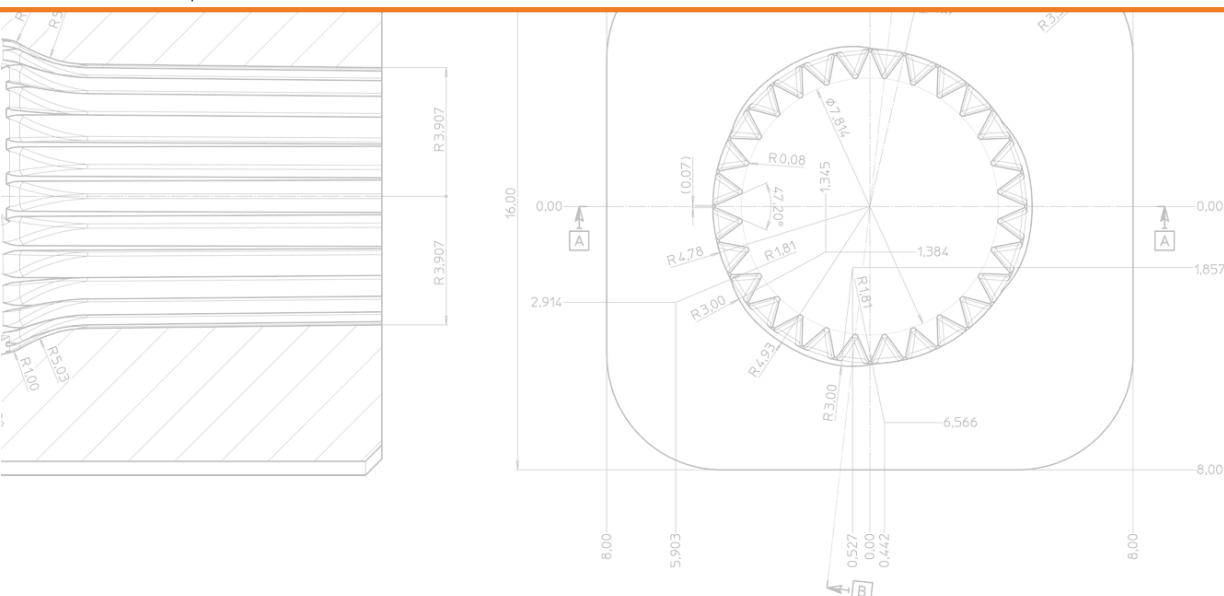
N. 1 ISPER MOD. HSP 643 WAVE C.N.C.
Alta Velocità - Tre assi controllati (C.N. SELCA 4050
PD),cambio utensili N° 20 pos. - Mandrino 30.000 qir./min

N. 1 CHARMILLES MOD. CUT P 550 accessoriata SYSTEM
3R

N. 1 CHARMILLES MOD. FORM X 600 cambio elettrodi N° 40
pos. - accessoriata SYSTEM 3R

N. 2 CHARMILLES MOD. FORM S350 cambio elettrodi N°
32 pos. - accessoriata SYSTEM 3R

N. 1 C.R. TECHNOLOGY MOD. CR611 FORATRICE C.N.C.
cambio elettrodi da Ø 0.2 mm - Ø 0.3 mm.

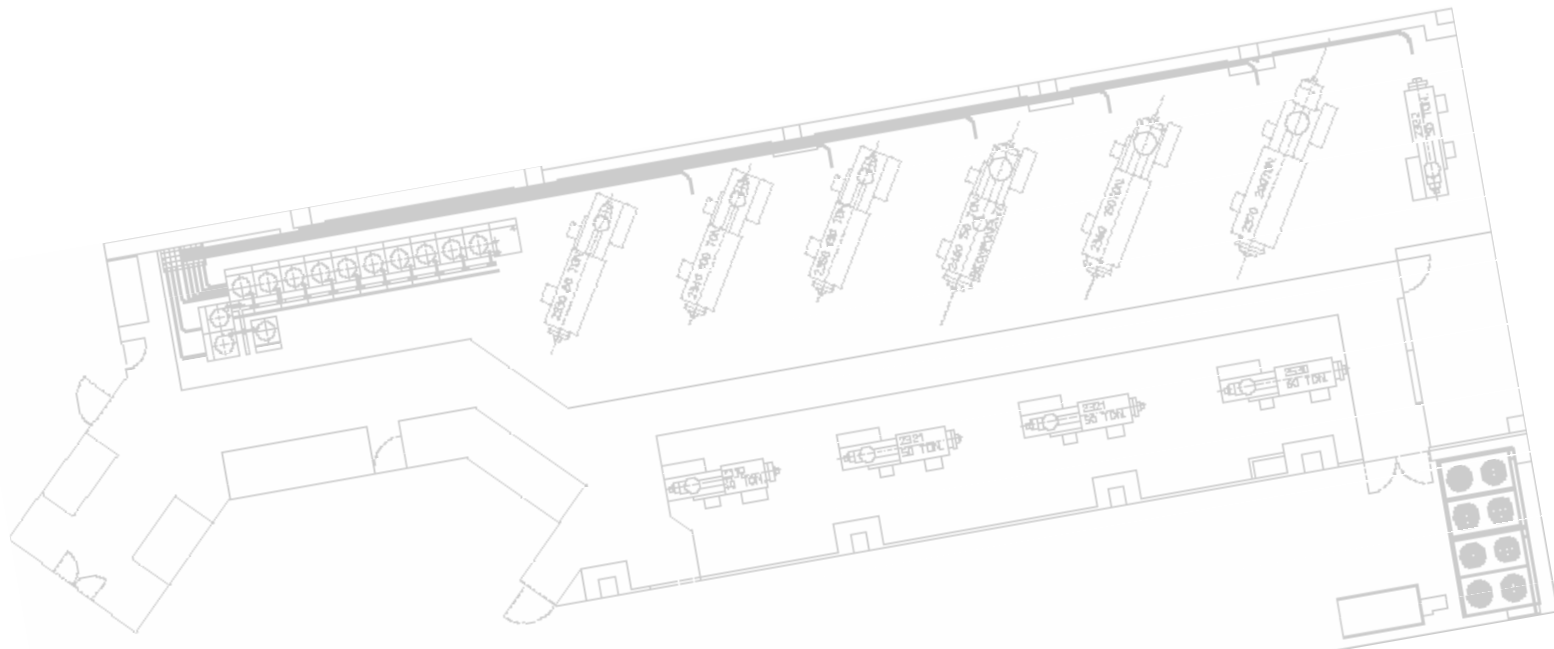


Reparto stampaggio termoplastico

parco macchine

PRESSE INIEZIONE

Pressa	Tonnellaggio	Passaggio colonne	Chiusura min.	Apertura max.	Grammi PS
ARBURG 270C 400-70	40 TON.	270 x 270	200	550	21
ARBURG 320C 500-170	50 TON.	320 x 320	200	550	77
ARBURG 320C 500-170	50 TON.	320 x 320	200	550	77
ARBURG 420 C 1000-290	100 TON.	420 x 420	250	750	132
ARBURG 420 C 1300-350	130 TON.	420 x 420	250	750	166
ARBURG ELETTRICA 270 A 350-70	35 TON.	270 x 270	200	550	31
ARBURG ELETTRICA 270 A 350-70	35 TON.	270 x 270	200	550	31
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 520 E 1500-400	150 TON.	520 x 250	250	950	141
ARBURG ELETTRICA 520 E 1500-400	150 TON.	520 x 250	250	950	141
ARBURG ELETTRICA 570 E 200-800	200 TON.	570 x 570	250	950	350



DEUMIDIFICAZIONE MATERIALE

Impianto di deumidificazione e trasporto centralizzato
MOTAN

AUTOMAZIONE DI PRELIEVO

Integralpicker ARBURG
tre assi controllati

N° 1

Picker SEPROS5

N° 2

Robot WITTMAN W813
quattro assi elettrici controllati

N° 2

Robot MULTILIFT ARBURG
quattro assi elettrici controllati

N° 12

GESTIONE DELLA PRODUZIONE

Sistema ARBURG ALS per la monitorizzazione, analisi e programmazione della produzione integrato con gestionale ERP Industry 4.0

CONTROLLO QUALITÀ

N° 1 OGP SMARTSCOPE CNC 500
(macchina Ottica e a contatto)

N° 1 VISUALIZZATORE VISION MANTIS ELITE CAM UNIVERSAL

TRATTAMENTO TERMICO

N° 1 Forno THERMOTEST Mazzali system
N° 1 Forno MSL TO10 MEA

IMPIANTO DI LAVAGGIO A ULTRASUONI

N° 1 Moroni ultrasuoni

ATTREZZATURE AUSILIARIE DI TERMOREGOLAZIONE E SISTEMI DI EVACUAZIONE

