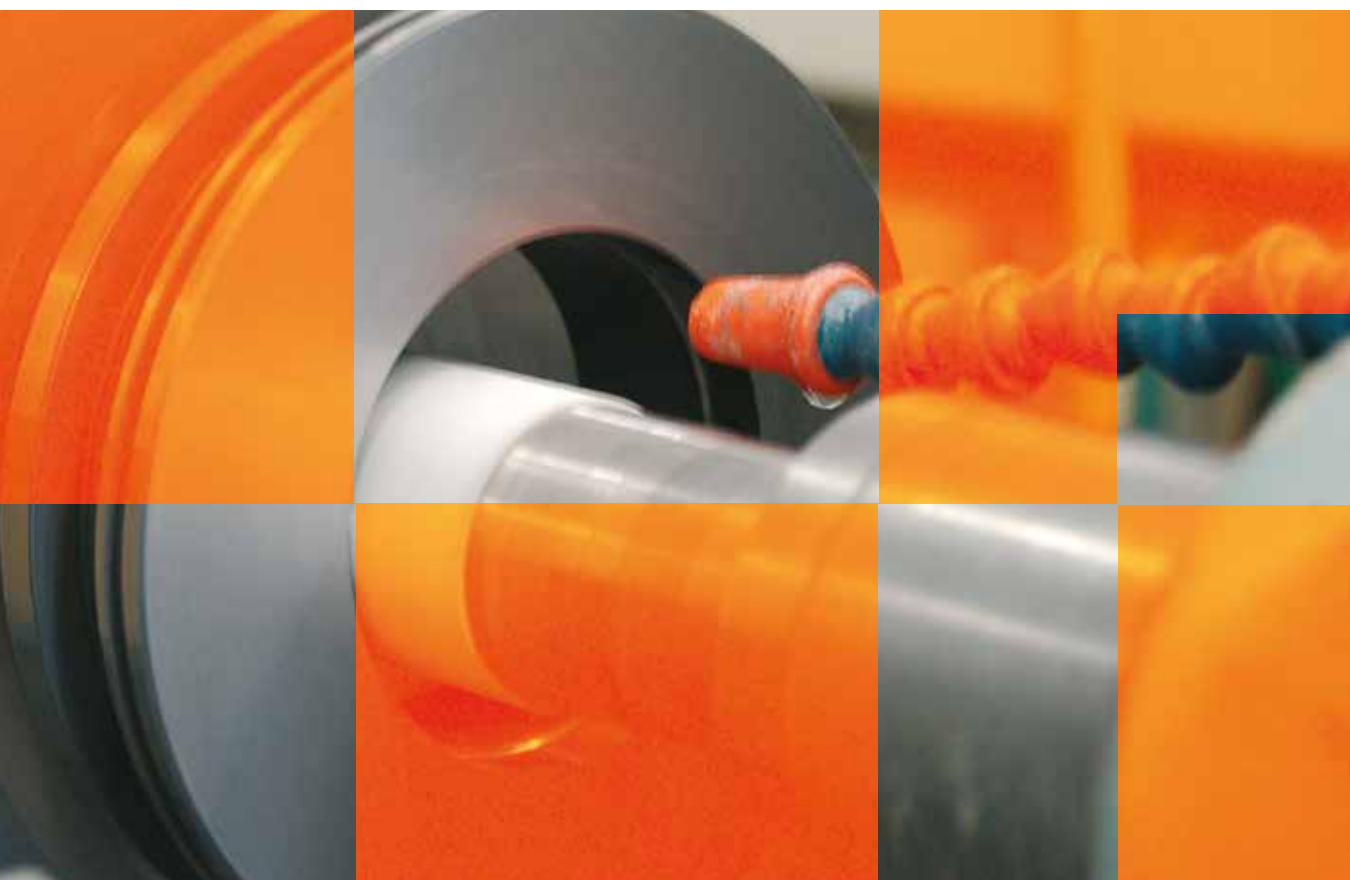




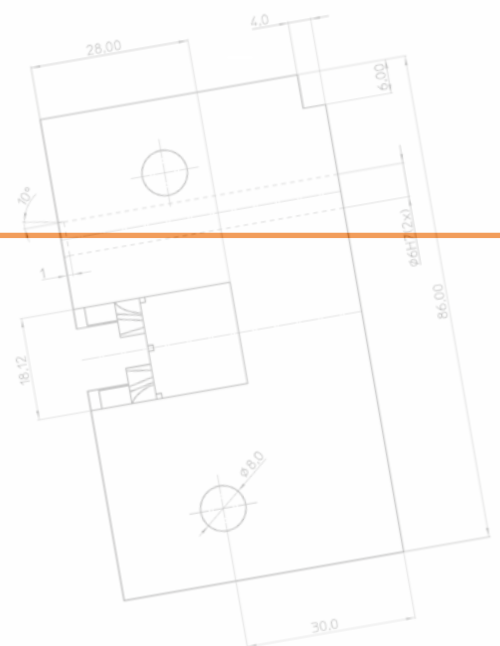
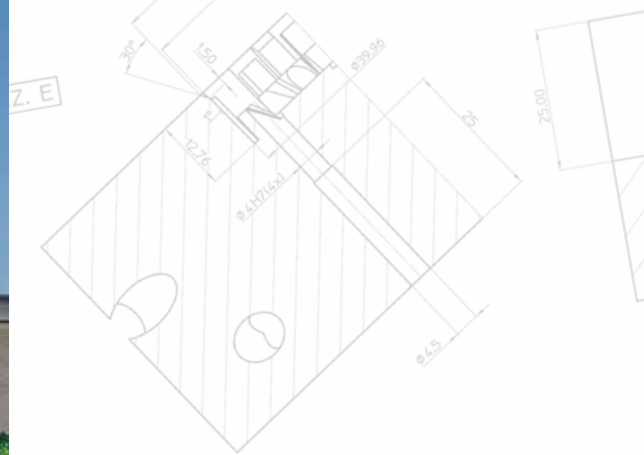
COSTRUZIONE STAMPI - STAMPAGGIO MATERIE PLASTICHE

Garantiamo il successo dei vostri prodotti

Forte di un'esperienza trentennale, nel settore della costruzione di stampi per particolari tecnici di piccole e medie dimensioni,  BNZ è presente sul mercato senza temere confronti.

Una grande passione, e una minuziosa cura verso la precisione hanno fatto sì, che dal 1986 ad oggi, il marchio  , sia sinonimo di qualità ed affidabilità.

L'ufficio tecnico, l'attrezzatura e il reparto di stampaggio, dotati delle più moderne tecnologie e sempre in continua crescita, offrono al cliente un servizio completo.



stampi - stampaggio

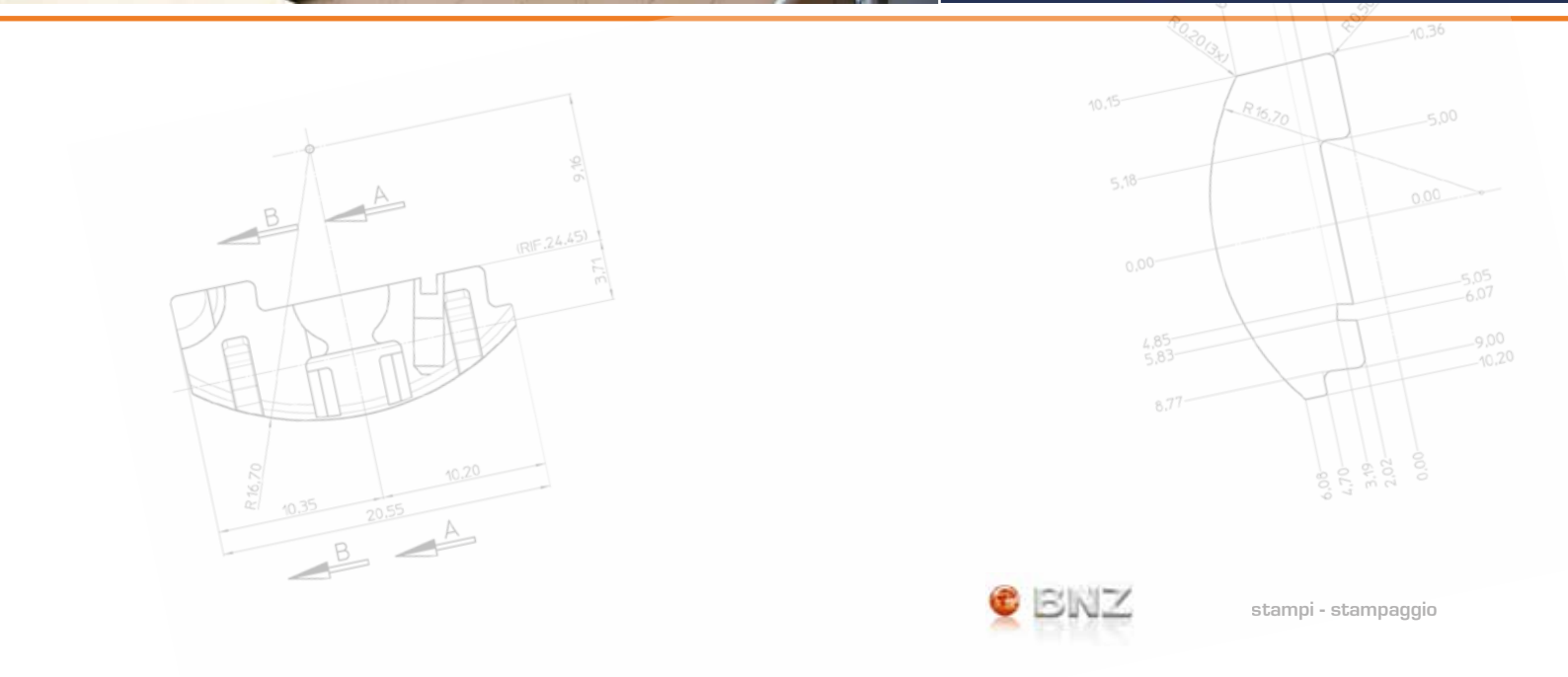
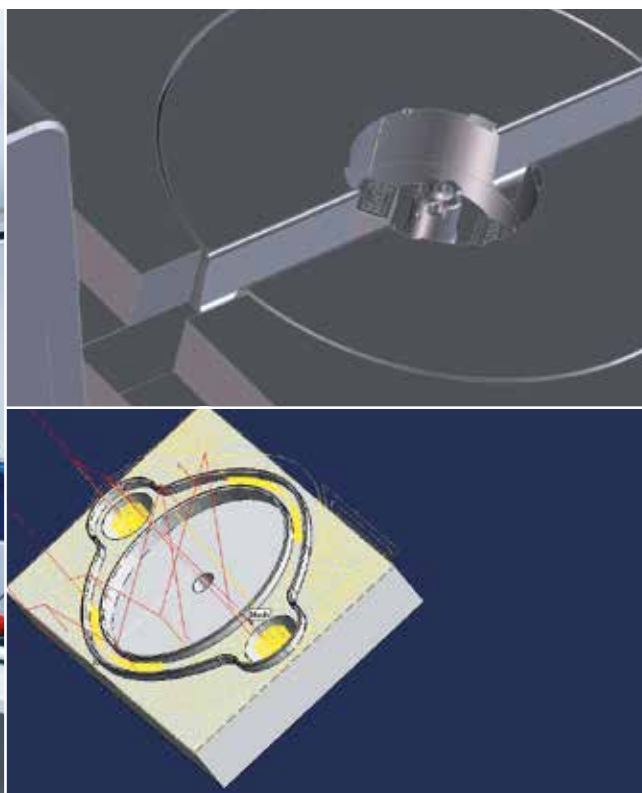
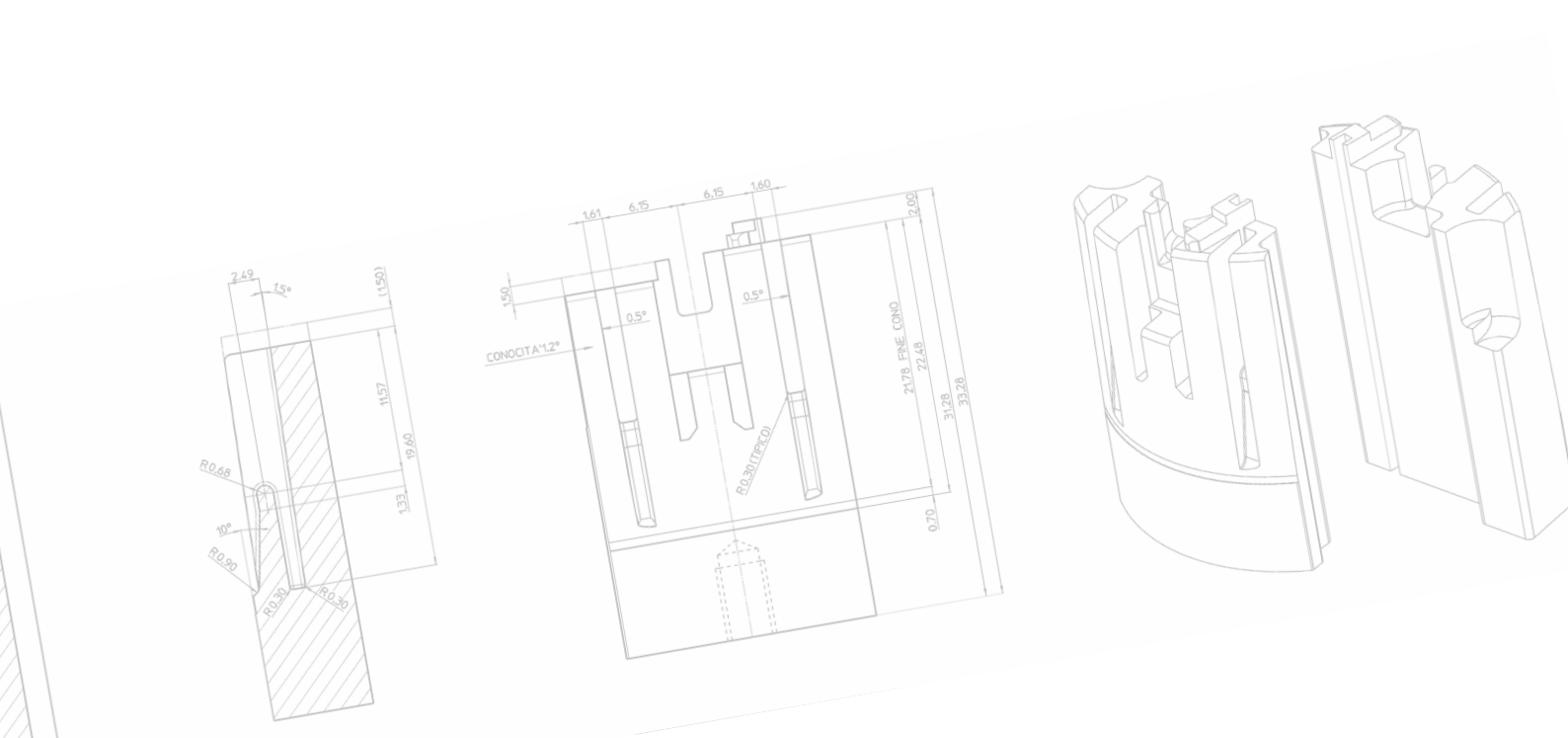


Progettazione

Ruolo primario e di organizzazione dei lavori per la realizzazione di uno stampo è senza dubbio ricoperto dall'ufficio tecnico.

Analizzato il disegno del particolare da realizzare, l'ufficio tecnico, a stretto contatto con il cliente, ingegnerizza il manufatto per poi progettare lo stampo in ogni sua parte, avvalendosi di sofisticati e tecnologici software 2D e 3D.

I disegni esecutivi e i modelli solidi, vengono trasferiti in attrezzatura per dare corso alla costruzione dello stampo.

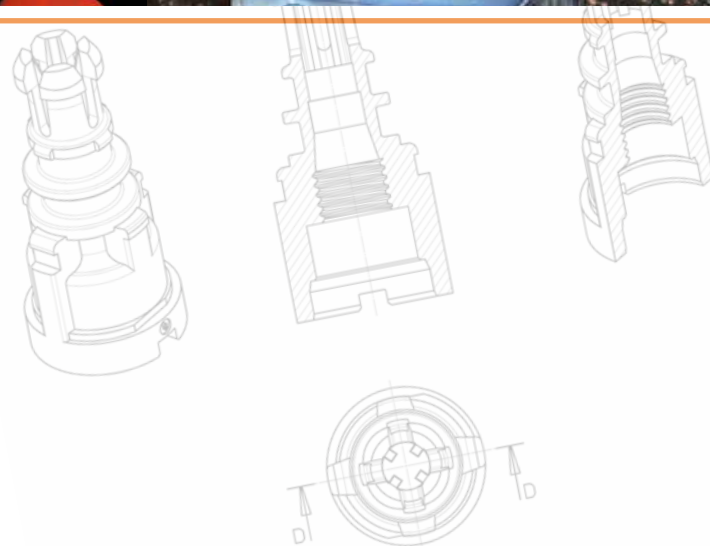
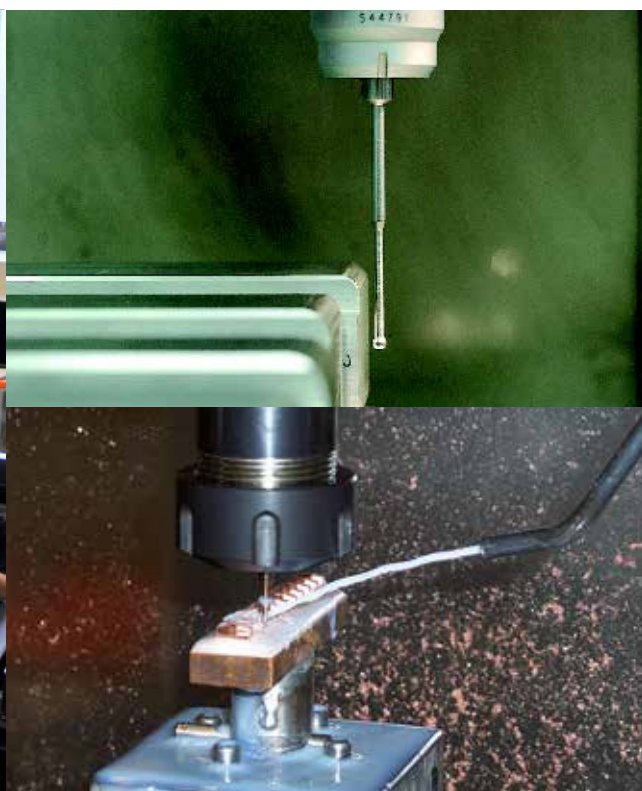
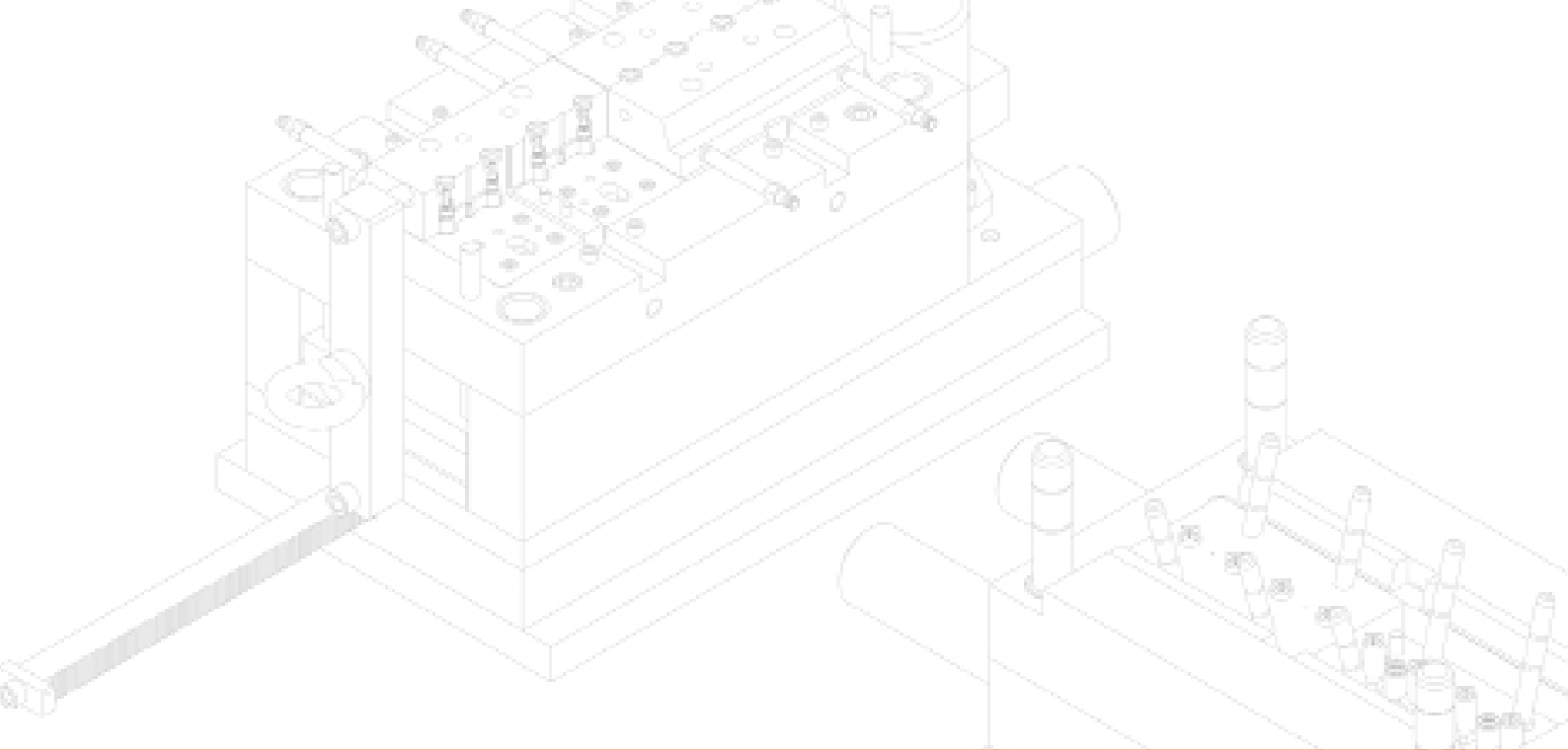




Attrezzeria

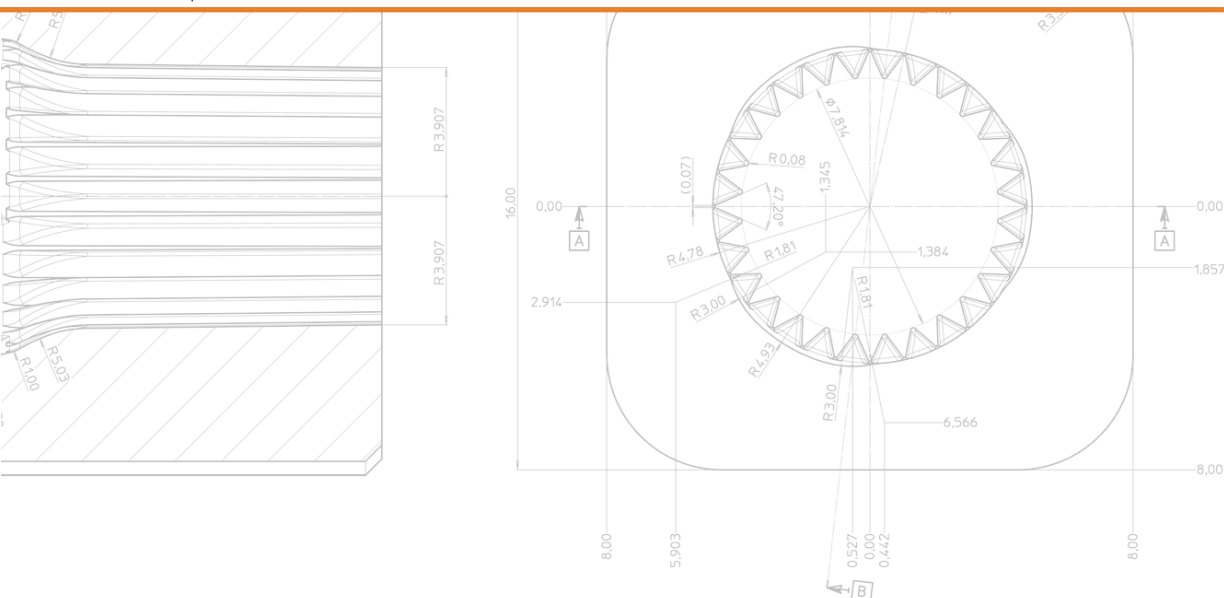
L'attrezzeria si avvale di personale specializzato e di macchinari altamente tecnologici, costantemente rinnovati, per garantire un elevato standard qualitativo e una produzione sempre più efficiente ed al passo con le necessità del Cliente. La scelta dei materiali per la costruzione e l'esecuzione dello stampo viene curata in ogni minima parte.

Tecnicamente siamo supportati dai più validi fornitori di acciai, normalizzati e accessori per stampi presenti sul mercato. Insieme ricerchiamo le soluzioni tecnologicamente più innovative e gli acciai più performanti, maggiormente appropriati al tipo di materiali da stampare.





N. 1 C.R. TECHNOLOGY MOD. CR611 FORATRICE C.N.C.
cambio elettrodi da Ø 0.2 mm - Ø 0.3 mm.

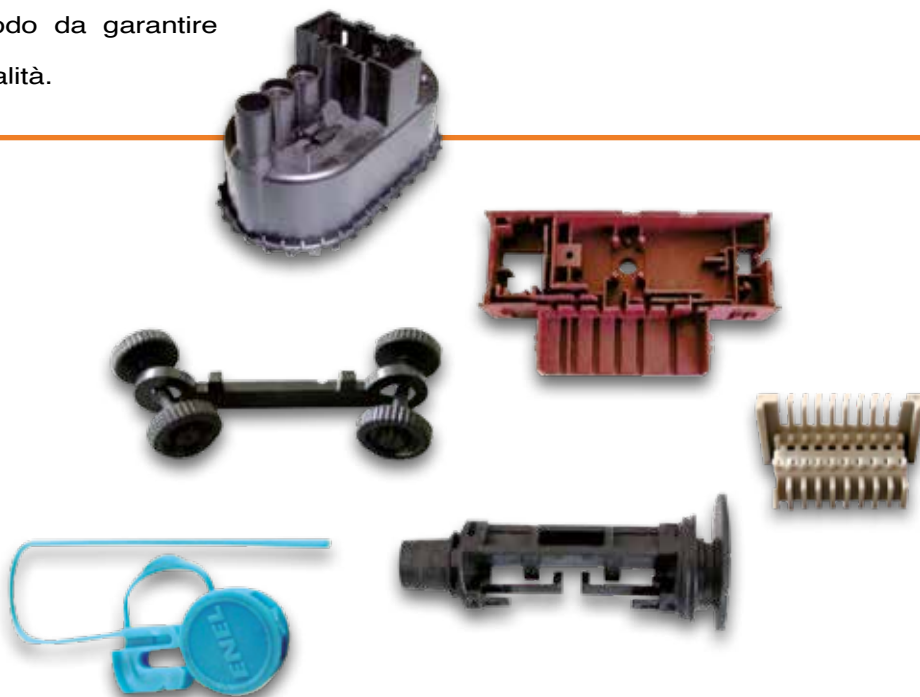


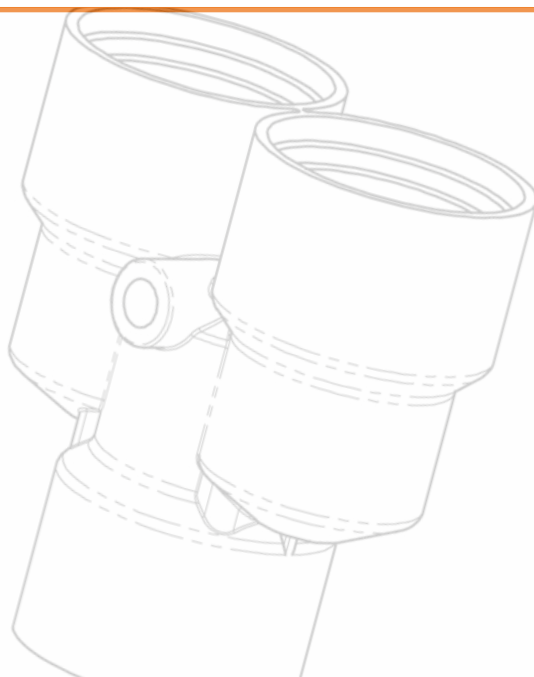
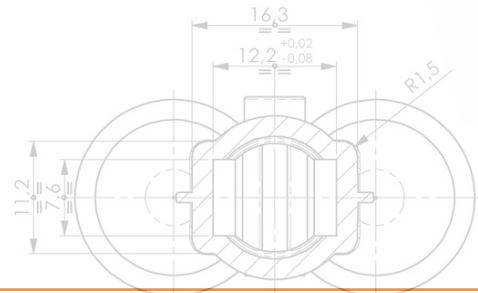
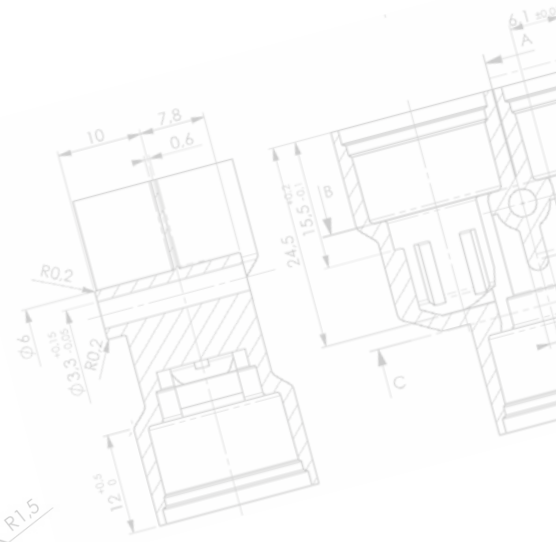
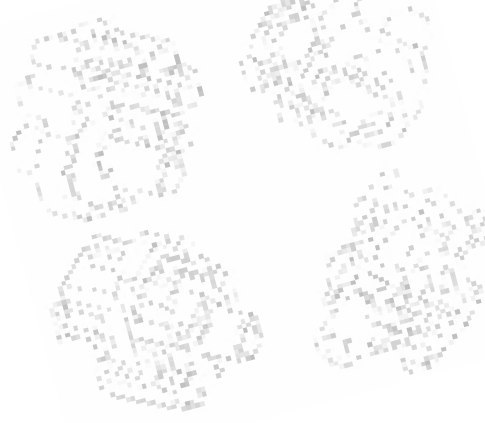
Stampaggio di precisione



Il reparto di stampaggio, ideato e strutturato per lavorare in completa autonomia e a ciclo continuo soddisfa le diverse esigenze imposte dal mercato automobilistico, elettrico, elettromeccanico, elettronico, pneumatico, meccanico e tessile.

Ogni singola pressa è totalmente automatizzata. Il trattamento del granulo avviene attraverso una gestione centralizzata che prevede nella fase iniziale la deumidificazione del polimero e successivamente il trasferimento ad ogni singola pressa. I parametri e i dati delle presse sono costantemente monitorati attraverso applicativi informatici personalizzati, in modo da garantire sempre massima efficienza e qualità.







Qualità

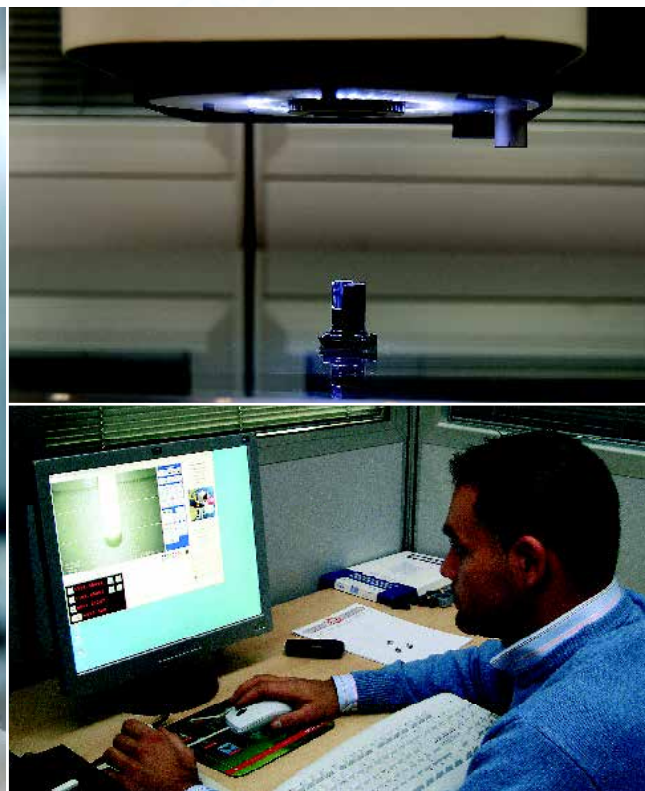
La qualità è la prerogativa fondamentale per essere competitivi sul mercato, e  ne ha fatto il suo cavallo di battaglia.

Il sistema qualità monitora ogni fase dei processi aziendali con l'obiettivo di soddisfare le esigenze di clienti e le normative vigenti. Il continuo miglioramento ci ha permesso di ottenere nell'anno 2004 il certificato UNI EN ISO 9001: VISION 2000 e successivi aggiornamenti con l'ente certificatore DNV. L'ufficio qualità sottopone a stretti controlli dimensionali la produzione avvalendosi di attrezzature all'avanguardia e di software qualitativi e statistici.



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001



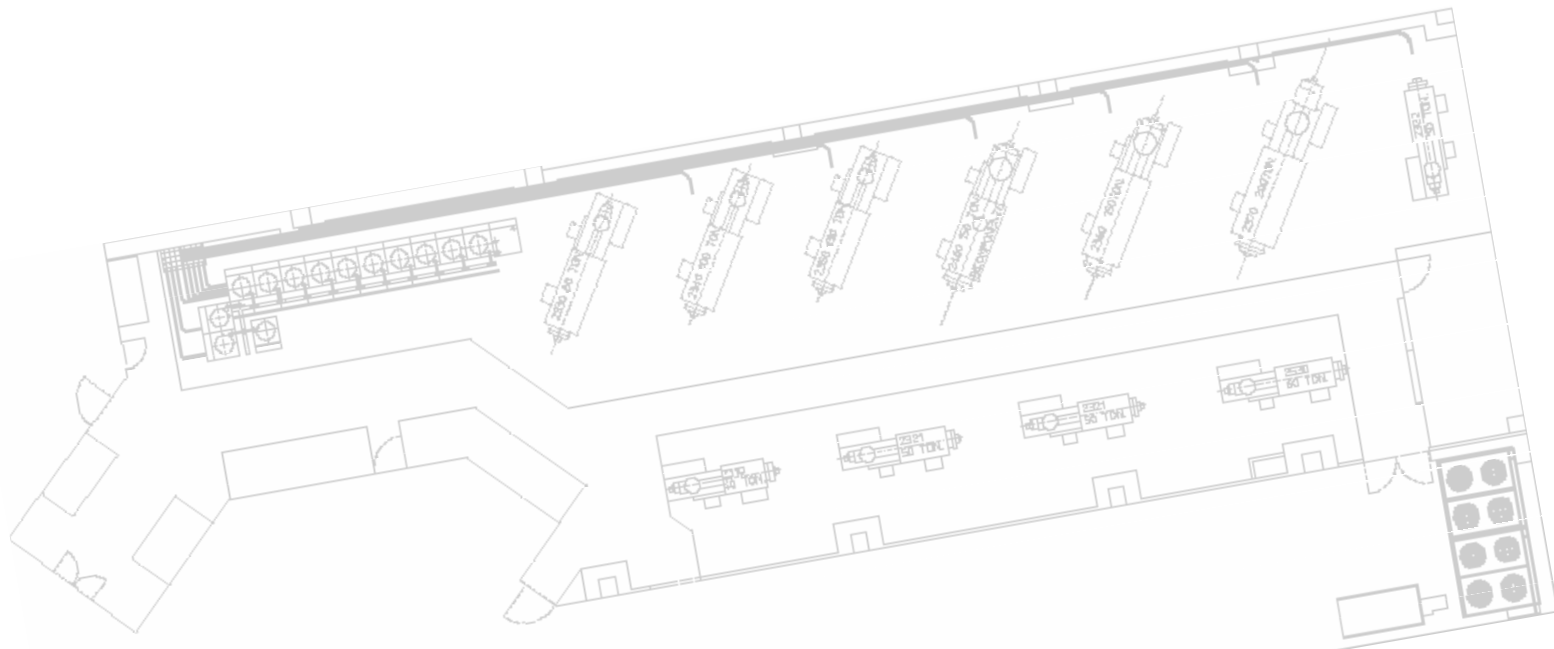


Reparto stampaggio termoplastico

parco macchine

PRESSE INIEZIONE

Pressa	Tonnellaggio	Passaggio colonne	Chiusura min.	Apertura max.	Grammi PS
ARBURG 270C 400-70	40 TON.	270 x 270	200	550	21
ARBURG 320C 500-170	50 TON.	320 x 320	200	550	77
ARBURG 320C 500-170	50 TON.	320 x 320	200	550	77
ARBURG 420 C 1000-290	100 TON.	420 x 420	250	750	132
ARBURG 420 C 1300-350	130 TON.	420 x 420	250	750	166
ARBURG ELETTRICA 270 A 350-70	35 TON.	270 x 270	200	550	31
ARBURG ELETTRICA 270 A 350-70	35 TON.	270 x 270	200	550	31
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170	60 TON.	370 x 370	200	550	77
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290	100 TON.	470 x 470	250	850	141
ARBURG ELETTRICA 520 E 1500-400	150 TON.	520 x 250	250	950	141
ARBURG ELETTRICA 520 E 1500-400	150 TON.	520 x 250	250	950	141
ARBURG ELETTRICA 570 E 200-800	200 TON.	570 x 570	250	950	350



DEUMIDIFICAZIONE MATERIALE

Impianto di deumidificazione e trasporto centralizzato
MOTAN

AUTOMAZIONE DI PRELIEVO

Integralpicker ARBURG
tre assi controllati

N° 1

Picker SEPROS5

N° 2

Robot WITTMAN W813
quattro assi elettrici controllati

N° 2

Robot MULTILIFT ARBURG
quattro assi elettrici controllati

N° 12

GESTIONE DELLA PRODUZIONE

Sistema ARBURG ALS per la monitorizzazione, analisi e programmazione della produzione integrato con gestionale ERP Industry 4.0

CONTROLLO QUALITÀ

N° 1 OGP SMARTSCOPE CNC 500
(macchina Ottica e a contatto)

N° 1 VISUALIZZATORE VISION MANTIS ELITE CAM UNIVERSAL

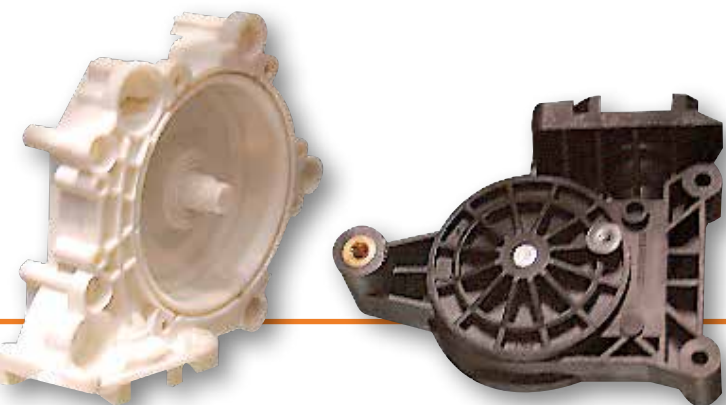
TRATTAMENTO TERMICO

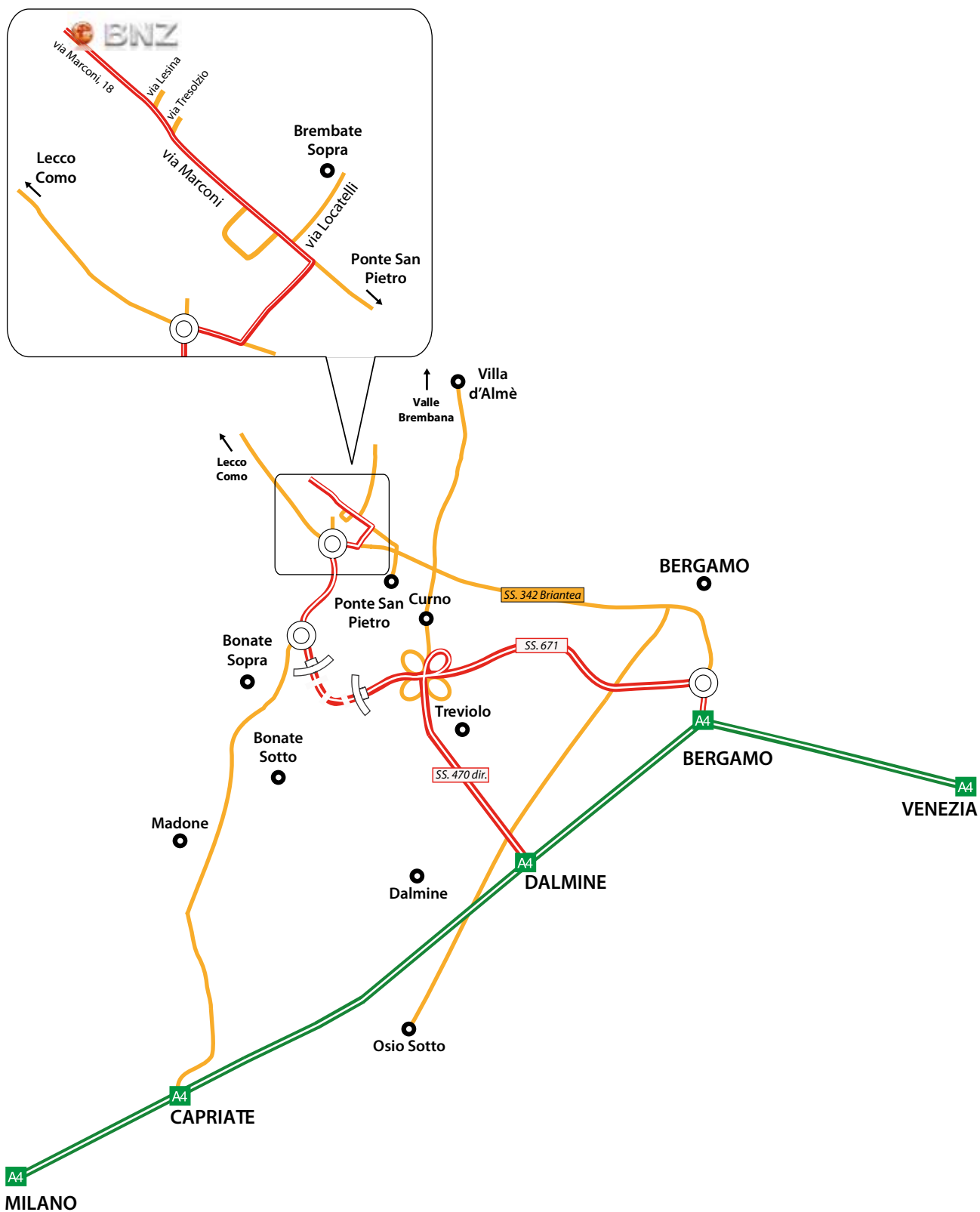
N° 1 Forno THERMOTEST Mazzali system
N° 1 Forno MSL TO10 MEA

IMPIANTO DI LAVAGGIO A ULTRASUONI

N° 1 Moroni ultrasuoni

ATTREZZATURE AUSILIARIE DI TERMOREGOLAZIONE E SISTEMI DI EVACUAZIONE





B.N.Z. S.r.l.

Via G. Marconi, 18 - 24030 Brembate di Sopra (BG)

Tel. 035-621014 - Fax 035-621083

e-mail : info@bnzstampi.it – PEC : info@pec.bnzstampi.it – Web : www.bnzstampi.it

Cod. Fisc. E Part. IVA 01493070161 – Cap. Soc. 50.000 i.v. - R.E.A. BG 210709