

Reparto attrezzeria parco macchine

SUPPORTO INFORMATICO PER LA PROGETTAZIONE

SOFTWARE C.A.D. PTC CREO ELEMENTS/DIRECT MODELING
SOFTWARE C.A.M. 3D HYPERMILL EXPERT 3 ASSI /5 ASSI

CENTRI DI LAVORO

N. 1 MIKRON MOD. HPM 600 HD C.N.C.
Tre assi controllati (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),
cambio utensili N° 30 pos.
Mandrino 20.000 gir./min. HSK-A63

N. 1 MIKRON MOD. HPM 1200 HD C.N.C.
Tre assi controllati. (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530),
cambio utensili N° 60 pos.
Mandrino 20.000 gir./min. HSK-A63

TORNI

N. 1 SCHAUBLIN MOD. 180-CCN C.N.C.

N. 1 WEILER MOD. PRIMUS

completo di vite e madrevite accessoriate SYSTEM 3R

N. 1 MAZAK QT200 MY X 500 con n. 5 assi motorizzati

FRESATRICI

N. 1 ISPER MOD. HSP 643 RB 5 ASSI
Alta Velocità - Cinque assi controllati (C.N. HEIDENHAIN iTNC 530), cambio utensili N° 20 pos. - Mandrino 30.000 gir./min.

N. 1 ISPER MOD. HSP 643 WAVE C.N.C.
Alta Velocità - Tre assi controllati (C.N. SELCA 4050 PD), cambio utensili N° 20 pos. - Mandrino 30.000 gir./min

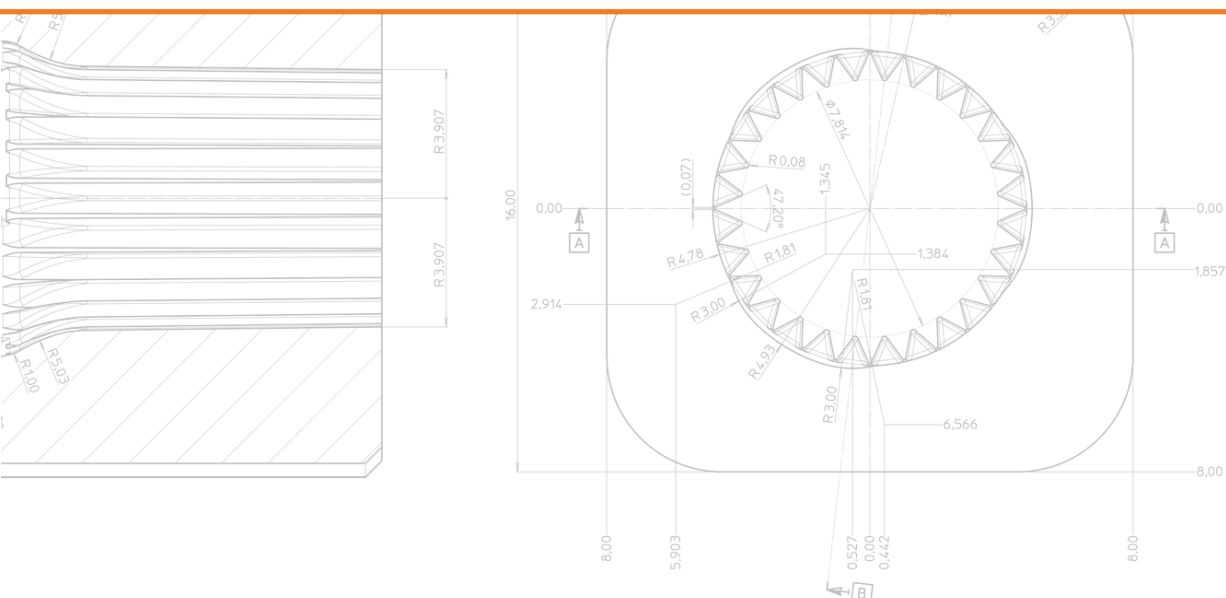
ELETTROEROSIONI

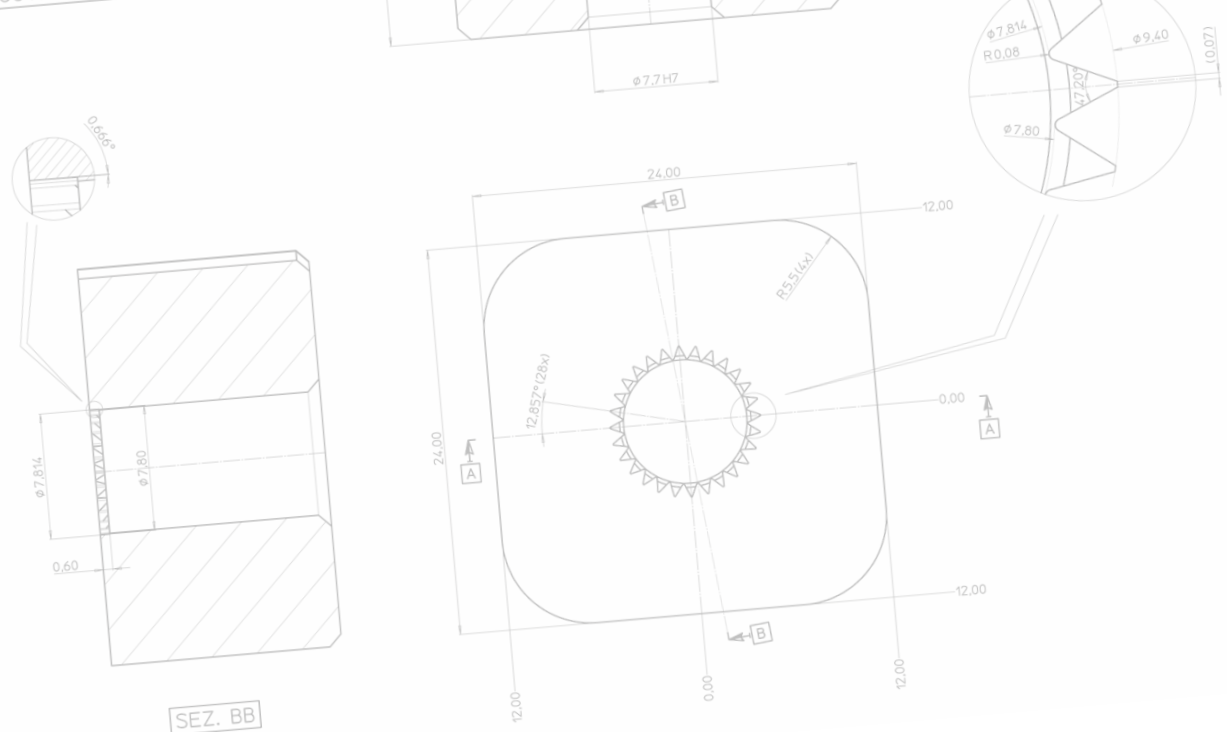
N. 1 CHARMILLES MOD. CUT P 550 accessoriata SYSTEM 3R

N. 1 CHARMILLES MOD. FORM X 600 cambio elettrodi N° 40 pos. - accessoriata SYSTEM 3R

N. 2 CHARMILLES MOD. FORM S350 cambio elettrodi N° 32 pos. - accessoriata SYSTEM 3R

N. 1 C.R. TECHNOLOGY MOD. CR611 FORATRICE C.N.C.
cambio elettrodi da Ø 0,2 mm - Ø 0,3 mm.





TRAPANI

- N. 1 LTF MOD. 416.02 radiale Z3040x12
- N. 1 I.M. MOD. IMM 110
- N. 1 I.M. MOD. 32 TM

RETTIFICHE TANGENZIALI

- N. 1 DELTA MINI12
Touch Screen CN Plus
- N. 1 BERGAMINI MOD. BERMI 500
Visualizzata con CONTROL millesimale su tre assi corredata di profilatore DIAFORM
- N. 1 BERGAMINI MOD. BERMI 500 MATIC
Visualizzata con CONTROL millesimale su due assi corredata di profilatore OPTIDRESS visualizzato millesimale su tre assi

RETTIFICHE INTERNO ESTERNO

- N. 1 STUDER MOD. S33
CILINDRICA UNIVERSALE C.N.C.

ATTREZZATURE AUSILIARIE

- AFFILATRICE ISPER MOD. ARP 2

- PRESET UTENSILI DELTA PD 4000

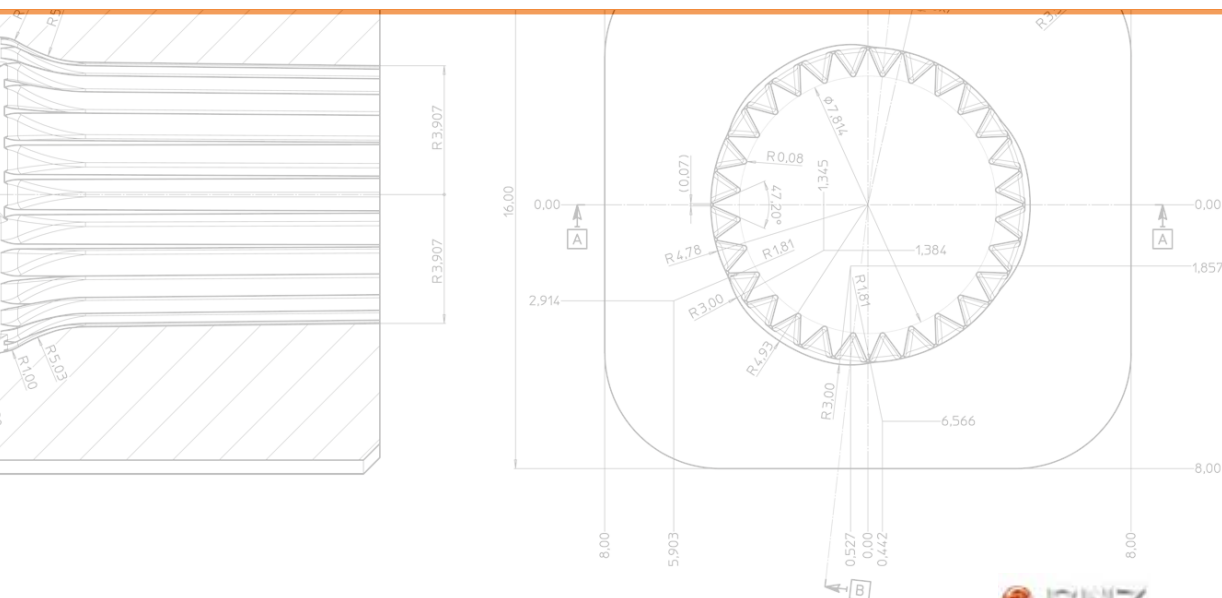
(A rilevamento meccanico ed ottico)

Per la realizzazione degli elettrodi e per le lavorazioni alle macchine di elettroerosione, è usato il sistema 3R.

STRUMENTI DI CONTROLLO ATTREZZERIA

- N. 3 MICRO-HITE TESA MILLESIMALI (H = 500)
- N. 1 ETALON DERBY 454
Sistema di misura 3D a contatto X=450, Y=500, Z= 400
RIPETIBILITA' 0,004 mm.
- N. 1 VISUALIZZATORE OTTICO VISION MAKROLITE EV7500-ABS
- N. 1 VISUALIZZATORE OTTICO PER MISURE VISION KE/SD/S

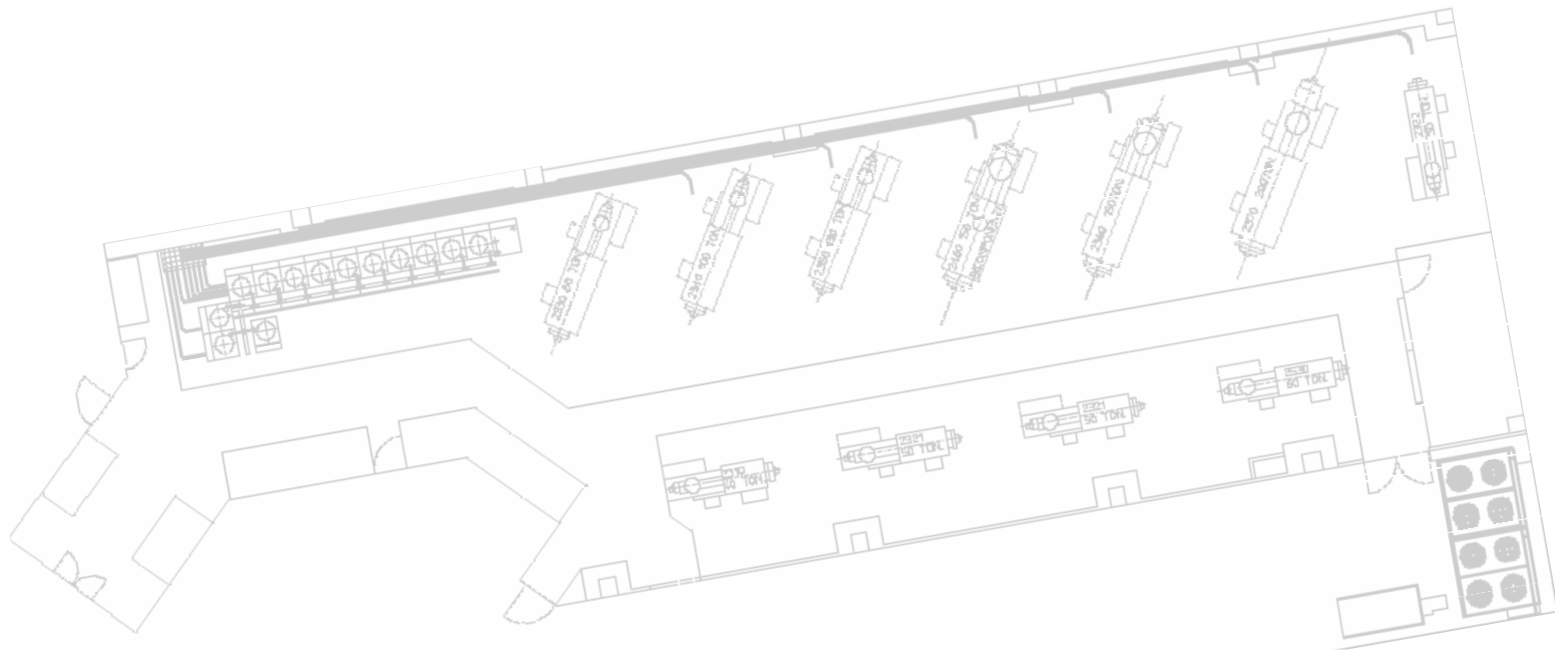
Strumenti tradizionali micrometri, comparatori, calibri, ecc.



Reparto stampaggio termoplastico parco macchine

PRESSE INIEZIONE

| Pressa | Tonnellaggio | Passaggio colonne | Chiusura min. | Apertura max. | Grammi PS |
|---------------------------------|--------------|-------------------|---------------|---------------|-----------|
| ARBURG 270C 400-70 | 40 TON. | 270 x 270 | 200 | 550 | 21 |
| ARBURG 320C 500-170 | 50 TON. | 320 x 320 | 200 | 550 | 77 |
| ARBURG 320C 500-170 | 50 TON. | 320 x 320 | 200 | 550 | 77 |
| ARBURG 420 C 1000-290 | 100 TON. | 420 x 420 | 250 | 750 | 132 |
| ARBURG 420 C 1300-350 | 130 TON. | 420 x 420 | 250 | 750 | 166 |
| ARBURG 520 C 2000-675 | 200 TON. | 520 X 520 | 250 | 900 | 390 |
| ARBURG ELETTRICA 270 A 350-70 | 35 TON. | 270 x 270 | 150 | 550 | 31 |
| ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170 | 60 TON. | 370 x 370 | 200 | 550 | 77 |
| ARBURG ELETTRICA 370 A 600-170 | 60 TON. | 370 x 370 | 200 | 550 | 77 |
| ARBURG ELETTRICA 470 E 1000-290 | 100 TON. | 470 x 470 | 250 | 850 | 132 |
| ARBURG ELETTRICA 520 E 150-400 | 150 TON. | 520 x 250 | 250 | 950 | 141 |



DEUMIDIFICAZIONE MATERIALE

Impianto di deumidificazione e trasporto centralizzato MOTAN composto da :

| | |
|---|------|
| Deumidificatore LUXOR 200 m ³ /h sistema ATN | N° 1 |
| Tramogge ETA process 150 lt. | N° 2 |
| Tramogge ETA process 100 lt. | N° 9 |

AUTOMAZIONE DI PRELIEVO

Integralpicker ARBURG
tre assi controllati N° 2

Picker SEPROS5 N° 1

Robot WITTMAN W713
quattro assi elettrici controllati N° 1

Robot WITTMAN W813
quattro assi elettrici controllati N° 2

Robot MULTILIFT ARBURG
quattro assi elettrici controllati N° 2

GESTIONE DATI CENTRALIZZATA

Le presse sono dotate di scheda ETHERNET e collegate in rete in modo da poter utilizzare:

1) Sistema ARBURG ALS per la monitoraggio, analisi e programmazione della produzione

CONTROLLO QUALITÀ

N° 1 OGP SMARTSCOPE CNC 500
(macchina Ottica e a contatto)

N° 1 VISUALIZZATORE VISION MANTIS ELITE CAM UNIVERSAL

TRATTAMENTO TERMICO

N° 1 Forno THERMOTEST Mazzali system
N° 1 Forno MSL TO10 MEA

IMPIANTO DI LAVAGGIO A ULTRASUONI

N° 1 Macchina per lavaggio ad ultrasuoni FINNSONIC MC230 J/II

ATTREZZATURE AUSILIARIE DI TERMOREGOLAZIONE E SISTEMI DI EVACUAZIONE

